

## **PROGRAMMA**

Durata del corso: 6 ore  
Responsabile del progetto formativo: **Cesare Modini** (*Presidente Istituto Ambiente Europa*)

### ***Corso di aggiornamento triennale per Lavoratori designati alle attività di Pronto Soccorso in aziende di gruppo A***

orari: 9,00 / 13,00 - 14,00 / 16,00

➤ **Richiamo delle capacità di intervento pratico**

- ◆ Principali tecniche di comunicazione con il sistema di emergenza del S.S.N.
- ◆ Principali tecniche di primo soccorso nelle sindromi cerebrali acute.
- ◆ Principali tecniche di primo soccorso nella sindrome respiratoria acuta.
- ◆ Principali tecniche di rianimazione cardiopolmonare.
- ◆ Principali tecniche di tamponamento emorragico.
- ◆ Principali tecniche di sollevamento, spostamento e trasporto del traumatizzato.
- ◆ Principali tecniche di primo soccorso in caso di esposizione accidentale ad agenti chimici e biologici.

➤ **Verifica dell'apprendimento tramite test**

docenti:

⇒ **Medici del lavoro – Sistema di Emergenza del Servizio Sanitario Nazionale**

**Il programma tiene conto degli obiettivi didattici e dei contenuti minimi della formazione previsti dal D.Lgs. 81/08, art. 45, comma 2 e dal D.M. 388 del 15 luglio 2003, All. 3**