

PROGRAMMA

Durata del corso: 8 ore + verifica dell'apprendimento
Responsabile del Progetto Formativo: Manuela Maria Brunati – CNA Nazionale



D.Lgs. 81/08, art. 32, comma 6
Corso di aggiornamento per RSPP/ASPP, RLS, CSP/CSE, Preposti
Macrosettore di attività ATECO: TUTTI



Le procedure LOTO (Lock Out – Tag Out): strumento efficace di gestione della sicurezza nella manutenzione industriale

Presentazione del corso:

È noto che la maggior parte degli infortuni gravi che avvengono nell'industria durante la manutenzione di macchine ed impianti sono riconducibili ad azionamenti intempestivi o involontari, alla presenza di energie residue ancora presenti dopo il fermo macchina, o ancora all'adozione di procedure mal redatte o inapplicabili. La soluzione più efficace per questo aspetto decisamente critico della sicurezza industriale è rappresentata dalle procedure di Lock-Out Tag-Out (LOTO). Le aziende che hanno adottato questo sistema sono riuscite a ridurre drasticamente, sia nel numero che nella gravità, gli incidenti e gli infortuni durante la fase della manutenzione.

Il corso si propone di illustrare il processo che porta all'implementazione di un sistema LOTO, dai concetti di base, passando per la formazione del personale, fino alle modalità di redazione delle procedure costruite ad hoc per le specifiche esigenze aziendali.

orario: 9,00 / 13,00 - 14,00 / 18,00

- **La messa in sicurezza di macchine ed impianti per le operazioni di manutenzione: normativa cogente**
 - Gli infortuni connessi con le operazioni di manutenzione industriale
 - La normativa USA
 - La normativa europea (D. Lgs. 81/08, D. Lgs. 17/10)
 - La normativa tecnica
- **Il principio del Lock-out Tag-out e l'applicazione in azienda**
 - Il LOTO come strategia di prevenzione dagli infortuni in fase di manutenzione e dismissione di macchine e impianti
 - L'implementazione del sistema LOTO in azienda
 - La formazione dei soggetti responsabili LOTO
 - Il coordinamento delle operazioni LOTO
- **I dispositivi LOTO**
 - Lo stato dell'arte: cosa offre il mercato attuale
 - La scelta corretta dei dispositivi LOTO di isolamento, bloccaggio e segnalazione
 - La dotazione aziendale dei dispositivi LOTO: modelli, numero, conservazione e modalità di utilizzo
- **La redazione di una procedura LOTO**
 - L'individuazione delle apparecchiature, macchine ed impianti destinatari del LOTO
 - L'identificazione delle sorgenti di energia primarie e secondarie
 - L'identificazione dei punti di disconnessione / deenergizzazione e l'applicazione dei dispositivi LOTO
 - Come effettuare la verifica finale
 - Il sistema di registrazione e controllo aziendale
- **I casi di LOTO inapplicabile**
 - La gestione corretta delle operazioni routinarie e della ricerca guasti
 - Le procedure alternative per i casi di LOTO inapplicabile
- **Esercitazioni pratiche**
- *Verifica dell'apprendimento*

docente:
dott. Gianni Martinelli
Studio IBS